



Produktgruppe: Scheitholz-Pellet-Kombikessel

KWB Combifire Typ CF1.5 32

Allgemeine Informationen

Kesselkategorie:	leistungs- und feuerungsgeregelte Vergaserkessel
Aufstellort:	Heizraum
Kesselabmessungen (HxBxT) [cm]:	150 x 71 x 125

Preis & Service

Grundpreis ohne MwSt [Euro]:	auf Anfrage bei Ihrem Heizungsbauer
Garantie [Jahre]:	keine Angaben

Scheitholzbereich

Kesselinformationen

Nennwärmeleistung [kW]:	31,9
min. Wärmeleistung [kW]:	14,2
Einbringmaß (HxBxT) [cm]:	keine Angaben
Kesselgewicht [kg]:	722
Füllschachthalt [l]:	150
Abmessungen der Einfüllöffnung (Breite x Höhe) [cm]:	B/H 44/37
Position Beschickungstürgriff:	wahlweise
Sicherung der Beschickungstür gegen Rauchaustritt:	nein
Empfohlene Brennholzlänge [cm]:	55
Einsatzmöglichkeit für Grobhackgut:	nein
Position Rauchgasabzug:	oben
Wasserinhalt [l]:	141

KWB Combifire Typ CF1.5 32

Prüfung / Emissionen

Typengeprüft durch:	TÜV Austria
letzte Prüfung:	20.02-17.03.2017
Wirkungsgrad Volllast / Teillast [%]:	92,4 / 93
CO Volllast / Teillast [mg/m ³]:	28,2 / 59,0
Staub Volllast / Teillast [mg/m ³]:	15,0 / 8,0
NOx Volllast / Teillast [mg/m ³]:	123,0 / 84,0

Technik

Art der Brennkammer:	feuerfester Beton
Richtung des Abbrandes:	unten
Leistungs- und Feuerungsregelung:	keine Angaben
Lambdasonde:	ja
Temperaturfühler:	ja
Automatische Zündung:	ja
Anzünden auch bei befülltem Kessel:	ja
Gebälseart:	Saugzug
max. Brenndauer Volllast / Teillast [h]:	7,3 / keine Angaben
Gluterhaltungsautomatik nach Abbrand [h]:	bis zu 8
Art der Betriebszustandsanzeige:	Display

Reinigung

Wärmetauscherreinigung:	halbautomatisch / vollautomatisch
Herausnehmbare Aschenlade:	nein
Bemerkungen:	

~~Stückholz- und Pelletheizung. Ideale Heizung für Ein- und Zweifamilienhäusern sowie landwirtschaftliche Betriebe.

STÜCKHOLZVERGASERKESSEL:
- Modular aufgebauter, 3-fach geteilter Kesselkörper komplett mit Isolierung, Verkleidung und Regelung
- Stabile pulverbeschichtete Anlagen-Vollverkleidung inkl. Isolierung für minimale Abstrahl- und Bereitschaftsverluste
- 150 Liter Füllraum
- Breitband-Lambdasonde für exakte Restsauerstoffmessung; lange Lebensdauer durch Referenz-Messzelle und innovative Sondenregellogik
- Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse zur modulierenden Leistungsanpassung
- Stehender Rohrbündelwärmetauscher mit vollautomatischer Wärmetauscherreinigung

bestehend aus Reinigungsfedern und
Hocheffizienz-Wirbulatoren
- Optional: vollautomatische Zündung (1.000 W)
- Optional: Schnell-Ladeventil zur intelligenten
Pufferladung für schnellere Wärmebereitstellung

Geeignet für die Verfeuerung von Scheitholz mit einer
maximalen Länge von 55 cm (L50, M25 lt. ISO
17225-5); Grobhackgut (P63 lt. ISO 17225-1),
unbehandeltes Sägereholz.

TECHNISCHE DATEN:
Max. Heizleistung: 32 kW
Leistungsbereich: kW
Max. zul. Betriebsdruck: 3,5 bar
Netzspannung: 230 V

PELLETMODUL für Förderschneckensysteme mit
KWB Brennsystem.

KWB Brennsystem:
- Unterschubbrenner aus Guss mit
Edelstahlbrennteller und KWB EasyFlex
(automatische Brenntellerreinigung), zuverlässig bei
unterschiedlichen Brennstoffqualitäten
- vollautomatische Zündung mittels
Keramikzündelement und Fotozellenüberwachung
(Zündleistung: 200 W)
- Rückbrandschutzeinrichtung mittels
Zellenradschleuse mit 7 Transportkammern
- automatische Ascheaustragung in einen
Aschebehälter in Komfortausführung (fahrbar und mit
ausziehbarem Griff), Entleerung ca. einmal pro Jahr
- mehrstufiges Isolierkonzept (Steinwolleisolierung,
wassergekühlter Unterbau, luftgekühlter
Brennflansch)

Geeignet für Holzpellets DM 6mm (Fördersystem
Förderschnecke mit Knickschnecke) bzw. DM 8mm
(Fördersystem Pelletrührwerk Plus / KWB Pellet Big
Bag mit Knickschnecke) gemäß ISO 17225-2 A1.

TECHNISCHE DATEN:
Max. Heizleistung: 30 kW
Leistungsbereich: 9 - 30 kW
Wirkungsgrad bei Nennwärmeleistung: >90%
Max. zul. Betriebsdruck: 3,5 bar
Netzspannung: 230V

KWB COMFORT REGELUNG:
Die Kesselleistung wird vollautomatisch,
bedarfsabhängig und stufenlos vom Bereitschafts- bis
zum Volllastbetrieb dem Wärmebedarf angepasst.
Einfache und flexible Bedienung durch duale
Bedienmöglichkeit mit bewährtem Drehrad und
Touch-Screen-Display.

REGELUNGSUMFANG:
- Kesselbediengerät Exclusive
- Modular aufgebaute Regelungsplatine inkl.
Klemmleiste
- Sämtliche Kesselsensoren sowie je 1
Außentemperatur-Sensor und 3

Pufferspeichertemperatur-Sensoren (4. und 5. Puffertemperatur-Sensor optional)
- Ansteuerung von 1 Pufferspeicher inkl. Ansteuerung 1 Pufferladepumpe oder Ansteuerung 1 Zubringerpumpe (Netzpumpe), inkl. 3 Puffertemperatur-Sensoren (4. und 5. Puffertemperatur-Sensor optional)

Energieeffizienzklasse: A+

Pelletbereich

Kesselinformationen

Leistungsbereich [kW]:	9,6 - 31,6
Vorratsbehälter Volumen [l]:	300
Automatisches Startprogramm:	0
Art der Umstellung vom Scheitholz auf Pelletbetrieb:	automatisch

Prüfung/Emissionen

Typengeprüft durch:	TÜV Austria
letzte Prüfung:	20.2-17.03.2017
Wirkungsgrad Volllast / Teillast [%]:	92 / 91
CO Volllast / Teillast [mg/m³]:	18,0 / 21,3
Staub Volllast / Teillast [mg/m³]:	13,0 / 14,0
NOx Volllast / Teillast [mg/m³]:	123,7 / 102,6

Technik

Feuerungsart / Art der Brennkammer:	Unterschubbrenner aus Guss mit Edelstahlbrennteller und KWB EasyFlex
Leistungs- und Feuerungsregelung:	keine Angaben
Lambdasonde:	ja
Rückbrandsicherung durch:	Zellenradschluese mit 7 Transportkammern
Gebälseart / Anzahl der Gebläse:	Verbrennungsluftgebläse / 1
Art Pelletzuführung:	Unterschubbrenner
Austragungssystem:	Schneckenfördersysteme und Saugfördersysteme

Reinigung

Wärmetauscherreinigung:	keine Angaben
Entaschung:	automatisch
Herausnehmbare Aschenlade:	nein

KWB Combifire Typ CF1.5 32

Pelletbereich

Entaschungszyklus bei Pelletdauerbrand [Wochen]: 20

Bemerkungen:

~~Stückholz- und Pelletheizung. Ideale Heizung für Ein- und Zweifamilienhäusern sowie landwirtschaftliche Betriebe.

STÜCKHOLZVERGASERKESSEL:

- Modular aufgebauter, 3-fach geteilter Kesselkörper komplett mit Isolierung, Verkleidung und Regelung
- Stabile pulverbeschichtete Anlagen-Vollverkleidung inkl. Isolierung für minimale Abstrahl- und Bereitschaftsverluste
- 150 Liter Füllraum
- Breitband-Lambdasonde für exakte Restsauerstoffmessung; lange Lebensdauer durch Referenz-Messzelle und innovative Sondenregellogik
- Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse zur modulierenden Leistungsanpassung
- Stehender Rohrbündelwärmetauscher mit vollautomatischer Wärmetauscherreinigung bestehend aus Reinigungsfedern und Hocheffizienz-Wirbulatoren
- Optional: vollautomatische Zündung (1.000 W)
- Optional: Schnell-Ladeventil zur intelligenten Pufferladung für schnellere Wärmebereitstellung

Geeignet für die Verfeuerung von Scheitholz mit einer maximalen Länge von 55 cm (L50, M25 lt. ISO 17225-5); Grobhackgut (P63 lt. ISO 17225-1), unbehandeltes Sägereestholz.

TECHNISCHE DATEN:

Max. Heizleistung: 32 kW
Leistungsbereich: kW
Max. zul. Betriebsdruck: 3,5 bar
Netzspannung: 230 V

PELLETMODUL für Förderschneckensysteme mit KWB Brennsystem.

KWB Brennsystem:

- Unterschubbrenner aus Guss mit Edelstahlbrennteller und KWB EasyFlex (automatische Brenntellerreinigung), zuverlässig bei unterschiedlichen Brennstoffqualitäten
- vollautomatische Zündung mittels Keramikzündelement und Fotozellenüberwachung (Zündleistung: 200 W)
- Rückbrandschutzeinrichtung mittels Zellenradschleuse mit 7 Transportkammern
- automatische Ascheaustragung in einen Aschebehälter in Komfortausführung (fahrbar und mit ausziehbarem Griff), Entleerung ca. einmal pro Jahr
- mehrstufiges Isolierkonzept (Steinwolleisolierung, wassergekühlter Unterbau, luftgekühlter Brennflansch)

Geeignet für Holzpellets DM 6mm (Fördersystem Förderschnecke mit Knickschnecke) bzw. DM 8mm (Fördersystem Pelletrührwerk Plus / KWB Pellet Big Bag mit Knickschnecke) gemäß ISO 17225-2 A1.

TECHNISCHE DATEN:

Max. Heizleistung: 30 kW
Leistungsbereich: 9 - 30 kW
Wirkungsgrad bei Nennwärmeleistung: >90%
Max. zul. Betriebsdruck: 3,5 bar
Netzspannung: 230V

KWB COMFORT REGELUNG:

Die Kesselleistung wird vollautomatisch, bedarfsabhängig und stufenlos vom Bereitschafts- bis zum Volllastbetrieb dem Wärmebedarf angepasst. Einfache und flexible Bedienung durch duale Bedienmöglichkeit mit bewährtem Drehrad und Touch-Screen-Display.

REGELUNGSUMFANG:

- Kesselbediengerät Exclusive
- Modular aufgebaute Regelungsplatine inkl. Klemmleiste
- Sämtliche Kesselsensoren sowie je 1 Außentemperatur-Sensor und 3 Pufferspeichertemperatur-Sensoren (4. und 5. Puffertemperatur-Sensor optional)
- Ansteuerung von 1 Pufferspeicher inkl. Ansteuerung 1 Pufferladepumpe oder Ansteuerung 1 Zubringerpumpe (Netzpumpe), inkl. 3 Puffertemperatur-Sensoren (4. und 5. Puffertemperatur-Sensor optional)

Energieeffizienzklasse: A+

Hersteller

Firma:	KWB Kraft und Wärme aus Biomasse GmbH Wir geben Energie fürs Leben!
Strasse:	Industriestraße 235
PLZ Ort:	8321 ST. MARGARETHEN/ RAAB - ÖSTERREICH
Telefon:	+43 (0) 3115 6116-0
Fax:	+43 (0) 3115 6116-4
Email:	andrea.stubenschrott@kwb.at
Internet:	www.kwb.at
Ansprechpartner:	Lydia Bauer lydia.bauer@kwb.at
Firmenprofil:	KWB ist führender Lösungsanbieter für Erneuerbare Energien - Systeme. Das Kerngeschäft sind Pellet-, Hackgut- und Stückholzheizungen 8-300 kW. Außerdem bietet KWB Lagerraumsysteme, Solarthermie-Anlagen, Speicherlösungen und Wärmepumpen. KWB unterhält in Deutschland, Italien und Frankreich ein eigenes Vertriebs- und Servicenetz. In den Rest der Welt vertreibt KWB seine Systeme vom Stammsitz in Sankt Margarethen.

KWB Deutschland GmbH www.kwbheizung.de |
office@kwbheizung.de
Niederlassung Süd
Gewerbepark Ost 41
86690 Mertingen
TEL +49 90 78 / 96 82 0
Niederlassung Südwest
Mercedesstraße 8
72108 Rottenburg
TEL +49 74 57 / 69 99 0
Niederlassung West
Hansestraße 41
48165 Münster
TEL +49 25 01 / 440 39 00
KWB Italia S.R.L.
15 Via Thomas Alve Edison
Bolzano, BZ 39100
TEL +39 0471 05 33 33
www.kwb.it | info@kwb.it
KWB France S.A.R. L.
13 rue Curie
68000 Colmar
TEL +33 389 21 69 65
www.kwb-france.fr | contact@kwb-france.fr

Stand: 22.05.2019

Für die Richtigkeit und Aktualität der Informationen sind die Ansprechpartner bzw. Betreiber verantwortlich.